



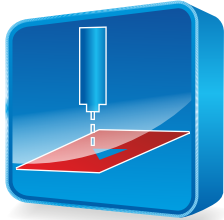
TAUPITZ

LASER- UND UMFORMTECHNIK

blitzschnell, biegsam und verlässlich



Leistungsspektrum



Laserschneiden

Auf drei unterschiedlichen Anlagen von Trumpf und LVD können bei max. 5 KW Schneidleistung Bleche mit einem Tafelformat von bis zu 4000 x 2000 mm bearbeitet werden.



Gesenkbiegen

Mit vier verschiedenen Abkantpressen der Hersteller Weinbrenner und LVD werden Bleche mit bis zu 320 t Presskraft und einer Kantlänge von max. 5000 mm geformt.



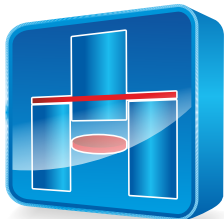
Rundbiegen

Eine Vierwalzenrundbiegemaschine von Faccin ermöglicht das Rundbiegen von Blechen ab einem Durchmesser von 400 mm mit einer Gesamtlänge von bis zu 4000 mm.



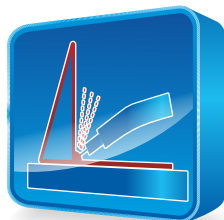
Blechezuschnitt

CNC-Tafelscheren ermöglichen den Zuschnitt von Blechen auf einer max. Länge von 4000 mm und für Materialstärken von max. 6 mm bei Stahl bzw. 4 mm bei CrNi-Blechen.



Stanzen

Mit einer Stanz- und Nibbelmaschine von LVD können Bleche auf einem Arbeitsbereich von bis zu 6000 x 1500 mm und einer Materialstärke von max. 5 mm verarbeitet werden.



Schweißen

Hochwertige Blech- und Stahlkonstruktionen aus Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium werden durch MAG-, MIG-, WIG- und Widerstandspunktschweißen hergestellt.

